

SL-Serie



smipack SL55

Typ: Winkelverpackungsmaschine mit Haube, manuelle Ausführung, Schweißrahmen: 560 x 430 mm, max. Gebindhöhe: 260 mm

Anwendungsbereich: Food, Non-Food

Kapazität: bis zu 300 Einheiten/Stunde

Besonderheiten: schweißen und schrumpfen in einem Arbeitsgang, einfache Handhabung

[Link zum Detailprospekt](#)

[CLICK HERE](#)

S-Serie



smipack S560NA

Typ: Winkelverpackungsmaschine mit Haube, automatische Rahmenbetätigung, Schweißrahmen: 560 x 430 mm, max. Gebindehöhe: 260 mm

Anwendungsbereich: Food, Non-Food

Kapazität: bis zu 900 Einheiten/Stunde

Besonderheiten: schweißen und schrumpfen in einem Arbeitsgang, automatische Produktausschleusung, einfache Handhabung

[Link zum Detailprospekt](#)

[CLICK HERE](#)



smipack FP560A

Typ: Winkelverpackungsmaschine plus Schrumpftunnel, automatische Rahmenbetätigung, Schweißrahmen: 560 x 430 mm, max. Gebindehöhe: 230mm

Anwendungsbereich: Food, Non-Food

Kapazität: bis zu 900 Einheiten/Stunde

Besonderheiten: elektronische Steuerung Flextron[®], 16 Bit Mikroprozessorkarte, einstellbarer Warenabtransport

[Link zum Detailprospekt](#)

[CLICK HERE](#)



smipack FP6000CS

Typ: Winkelschweissmaschine, vollautomatische Ausführung, Schweißrahmen: 640 x 510 mm, max. Gebindehöhe: 200 mm

Anwendungsbereich: Food, Non-Food

Kapazität: bis zu 3.000 Einheiten/Stunde

Besonderheiten: motorisiertes Zentrierungssystem für die Verschweißung, inkl. Vorrichtung zur Bandannäherung, 20 speicherbare Programme

[Link zum Detailprospekt](#)

[CLICK HERE](#)



smipack BP802ALX 600R-P

Typ: Schrumpffolienverpackungsmaschine ohne Schweißbalken, Zweikammersystem

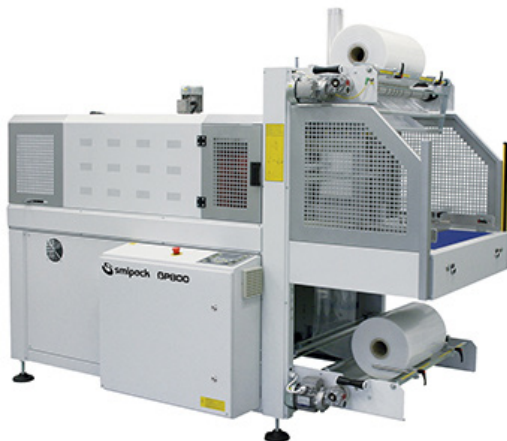
Anwendungsbereich: Food, Non-Food

Kapazität: bis zu 30 Einheiten/Minute

Besonderheiten: Monoblockbauweise, automatische Gruppierung der Verpackungseinheit, Folie wird je nach Produktgröße vorkonfektioniert

[Link zum Detailprospekt](#)

[CLICK HERE](#)



smipack BP800

Typ: Folieneinschlagmaschine, halbautomatisch, Einkammer-Schrumpftunnel

Anwendungsbereich: Food, Non-Food

Kapazität: bis zu 10 Einheiten/Minute

Besonderheiten: Tunnelförderband mit Glasfaserstäben (Smi-Patent), Steuerung der Maschine über Touchpanel, über 2 Taster wird der Verpackungszyklus ausgelöst

[Link zum Detailprospekt](#)

[CLICK HERE](#)



smipack HA60

Typ: automatischer Tragegriffspender

Anwendungsbereich: Food, Non-Food

Kapazität: ca. 25 - 80 Einheiten/Minute

Besonderheiten: Monoblockbauweise, verschiedene Griffarten sind möglich und können an in Folie verpackte Gebinde, Kartons, Tetrapacks usw. angebracht werden, auch im freien Durchlauf zu betreiben, LCD Steuertafel 4,3

[Link zum Detailprospekt](#)

[CLICK HERE](#)